

スキャナー用保護ガラス汚れモニタ NAS-4000

保護ガラスの汚れ具合を数値化

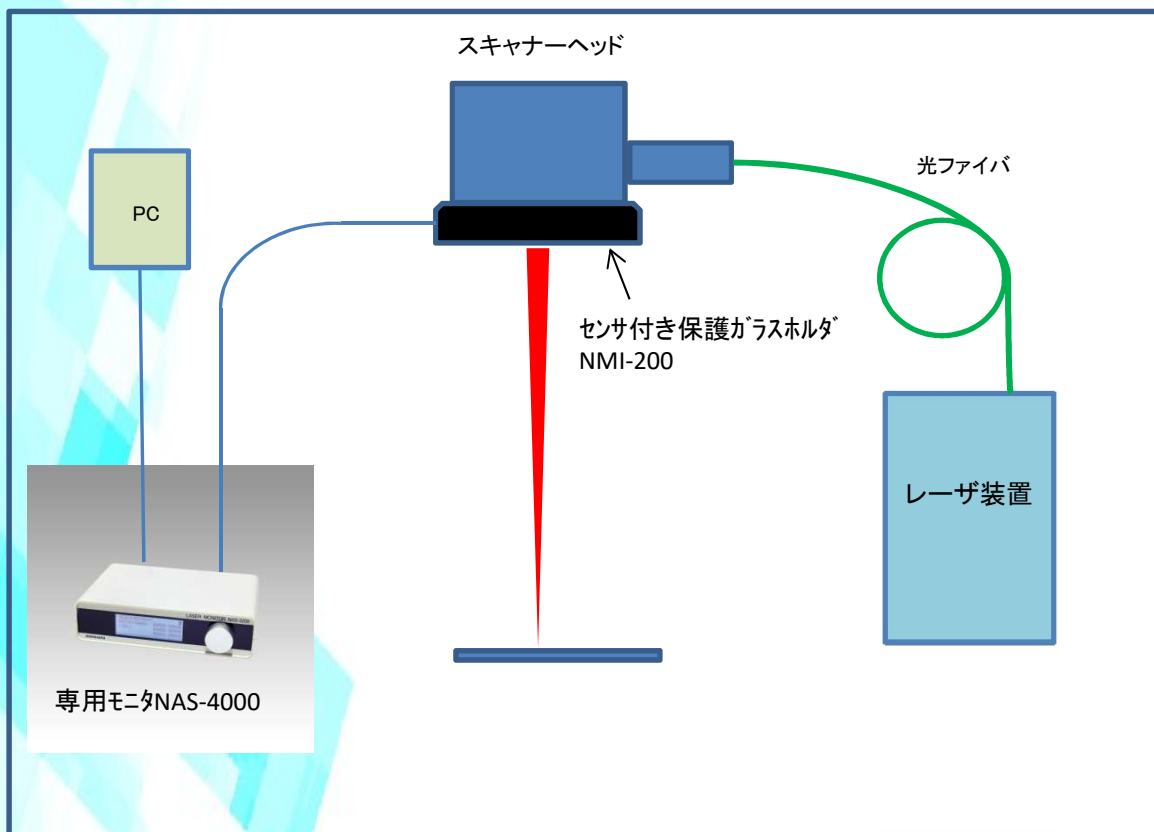
スキャナー加工ヘッドの保護ガラスホルダを弊社専用のセンサ付きガラスホルダに換装することにより、従来定期点検に頼っていたガラス汚れ管理を数値化判定にて容易に行うことができます。

- 自発光センサで**加工インターバル時に測定、判定**
- NG値設定によりメンテナンスお知らせ
- 様々なスキャナーヘッドに対応
- ユーザ殿ガラスサイズでのカスタマイズも相談可
- 外部トリガにより即座に測定及び判定
- ロータリーエンコーダで簡単操作
- 外部データ通信でトレーサビリティ管理



汚れセンサ付き保護ガラスホルダ[®]NMI-200
ガラスサイズ: Φ115、3t

● 構成



● 仕様

入力電源	AC100～240V 50/60Hz
表示及び操作 センサ	20×4行 キャラクタディスプレイ、ロータリーエンコーダ 3ch汚れ検知センサ
外部I/O	IN : 測定トリガ OUT: 保護ガラス汚れ判定(OK,NG)、準備完了
通信機能	RS-485
本体寸法	モータ: W200×H50×D140(mm) センサ付き保護ガラスホルダ: φ190、39t

● 表示画面

COVER GLASS DETECTOR
NAS-4000
V00-00A 20170203

起動画面

REFERENCE >
CH1:0110
ZERO CH2:0130
CH3:0120

初期値表示(新品ガラス)
ZEROボタンで0表示

MEASUREMENT >
MAX=0380 CH1:0480
SUM=1110 CH2:0490
<OK> CH3:0500

汚れ測定表示
初期値との差分で判定
しきい値超えたらNG

SYSTEM >
LIMIT(MAX):0500
LIMIT(SUM):1300

しきい値設定

● 特記事項

- カタログ内容の内容は予告なく変更する場合があります
- カタログの写真や色は印刷により若干異なる場合があります

株式会社 NISHIHARA

□本社 〒277-0885
千葉県柏市西原6-8-30
TEL 04-7197-1758 FAX 04-7197-1762

□開発・製造技術部 〒277-0882
千葉県柏市柏の葉5-4-19 東大柏ベンチャープラザ102号室
TEL 04-7192-7827 FAX 04-7132-6075

お問い合わせは開発・製造技術部まで

ベンチャープラザ内にテストルームを完備。是非ご活用ください
URL www.nishihara2017.co.jp